

关于三友公司产品符合 RoHS 的声明

尊敬的用户：

您好！首先，祝贵公司日益繁荣昌盛，平日得到贵公司的格外关照，在此深表感谢！为了应对欧洲各国对环保型产品的要求，经过三友公司的努力，我们在此声明：现三友公司所有产品都可以满足 RoHS 的环保要求，并且产品的性能不会因此而改变。现就相关细节事宜**联络（或通知）**如下：

一、 定货标记


对于环保产品，我司使用“G”后缀与非环保产品加以区分，如果贵司需定购环保产品（符合欧盟 RoHS 要求），请您在三友产品定货标记上加后缀“(G)”，**但单品标记内容不变**；如果贵司仍需要定购非环保型的产品，请您按原定货标记定货。

例如：

原定货(非环保)标记：**SJ-S-112DM**

环保产品标记为：**SJ-S-112DM (G)**

二、 产品标签

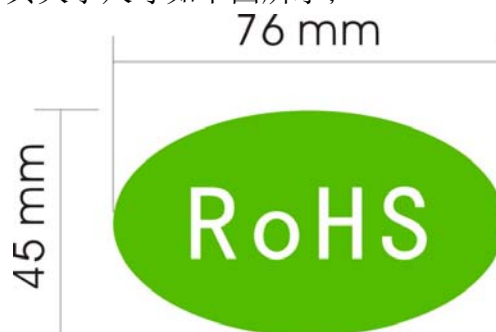
1. 为了让客户能正确地区分环保产品和非环保产品，不至于产生混淆，我们将在产品的包装上使用以下标识，在环保型的产品（符合欧盟 ROHS 要求）内包装盒，外包装箱加贴  标签。非环保型的产品内包装盒，外包装箱不做环保标记。

2. 环保标签说明

2.1 标识图形为椭圆形，文字为黑体，颜色白色，其图形示例如图 1 所示。

2.2 标识颜色为绿色，象征健康和环保，同时，考虑到容易识别，采取较醒目的浅绿，色标定为 PANTONE 368 C。

2.3 考虑到通用问题，外包装箱标识大小只采用一种尺寸，即各种不同大小产品均采用同一规格的环保标识；其大小尺寸如下图所示：



2. 若贵公司同意使用我公司的标签,我们将接到贵公司定环保单时,即刻使用;
若贵公司有特殊要求标记,请在下单前及时联络,

三. 环保产品推荐的焊接参数

如无特殊要求,三友公司的无铅焊料均采用 SnAg0.5Cu0.5,焊料的 PCB 引出脚适合所有含铅焊料的标准焊接工序和无铅焊料的焊接工序。

关于产品的焊接温度等参数,三友推荐如下:

1、 波峰焊:

1) 三友推荐的焊接温度是: 240℃~260℃,时间约 5 秒。最佳焊接温度为 250℃。

2) 关于其它的焊接温度和焊接时间(如,较高的焊料温度就相应地缩短沾锡时间等),请及时与我们联系,以便取得相应的技术服务支持。

2、 手工焊:

三友推荐焊接温度为 300℃~350℃,焊接时间控制在 2 秒以内。

3、 冷却:

由于焊锡工序引起的继电器发热可以通过在工序最后进行冷却得到缓解,所以不要突然改变温度,尤其要避免对热继电器进行冷冲击。

若您对以上情况有什么不明之处或有其他任何特殊要求,请与三友总部,各地办事处或销售机构取得联系。

东莞三友电器有限公司

2004 年 7 月 15 日

